



T-LASER

Fiber Laser

FW-300

テラスレーザー株式会社 (Telus Laser Co., Ltd.)

本社 〒544-0001 大阪市生野区新今里 3-3-20

静岡事業所 〒422-8054 静岡市駿河区南安倍 3-10-26

ショールーム TEL:054-270-7798 FAX:054-270-7799

<https://teluslaser.co.jp/>



テラスレーザーは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。



YouTube

Leading to a Solution for Laser Welding

Yb FIBER LASER — Laser Welding System

FW-300

特徴 | Feature

コンパクトでポータブル

レーザー発振に必要な空間を大幅に削減、ファイバー伝送による省スペース化を実現し、フレキシブルなワークスタイルを提供(チラー不要)。
ハンドトーチを用いることで狭小部やオーバーハング部へのアプローチが可能。

高効率で省エネ

LD励起のためエネルギー変換効率が高く、使用電力を大幅に削減(YAGレーザーの約1/5倍)。

高品質なビーム

光ファイバー出力のため集光性に優れ高品質なビームを形成。より精密で微細な溶接に最適。

高精度な波形制御

YAGレーザー溶接機に比べ、極短時間で照射される正確な波形を最適な溶接条件に合わせて設定可能。

安定・高信頼・メンテナンスフリー

増幅媒質が光ファイバーであるため、高信頼性・低損失・低コストで運用可能。
また、発振器に重要な交換部品が無いためメンテナンスが不要。



※ 映像出力用モニターは、別売りになります。

より高品質な次元へ。

可能性を秘めた、美しい溶接。

用途 | Usage

肉盛溶接

金型・機械部品・設備の精密な肉盛溶接にご使用いただけます。ワークへの熱入力が極めて低く熱による悪影響(ヒケ・歪み・硬度変化など)のない高品質な肉盛溶接を可能にします。肉盛量を最小限に調整することにより仕上げ時間の短縮や工数削減を実現します。

精密接合溶接

0.2mm厚以下の薄板やパイプ接合などCCDカメラを用いた的確にレーザーを照射することができます。各種金属において、同種・異種金属間溶接を可能にします。医療系などの精密製品の溶接に適しており、作業者を選ばず手軽に作業を行うことができます。

生産・加工

小型のハンドトーチをロボットに持たせることにより自動溶接が可能になります。レーザーセンサとロボットを組み合わせることで、複雑な三次元形状のティーチングを高速生成。煩雑なティーチングを短時間で行うことが可能になります。光源が安定しているため生産設備や各種加工用途に利用することができ、生産性の向上だけでなく幅広く適用できます。

レーザーコーティング

レーザーによる溶射被膜の改質や高機能被膜の創製に寄与します。

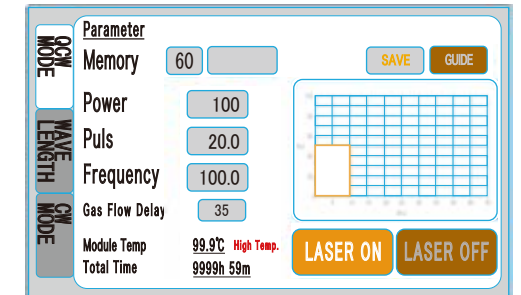


主な付属品

ハンドトーチ ▶ 最適な作業性と高効率化を実現します。



操作パネル ▶ 各種パラメーターで溶接条件を設定します。(PULSEモード / 起動時のディスプレイ表示)



仕様 | Specification

項目	型式 / FW-300
レーザー媒質	Yb
レーザー波長	1070 nm
レーザー励起方式	半導体レーザー
平均出力	300 W
ピーク出力	3.0 kW
最高パルス幅	50.0 ms
繰り返し周波数	100 Hz
レーザースポット径	φ 0.1 ~ 2.0 (任意可変)
発振形態	QCV / CW
冷却方式	空冷
寸法	1200 × 790 × 930 mm
重量	210 kg
電源	単相 AC 200 V (50 / 60 Hz)
定格電流	30 A
定格電力	6 kVA
操作パネル	タッチスクリーン

本製品の記載内容は改良などにより予告なしに変更することがありますので最新版の情報をご確認ください。