

# Telus Online Shop



## 日本が世界に誇る技術「KANAGATA」

私たちはより良い溶接で「直す」再生補修技術を追求して  
優れた製品づくりを追い求めています。

そして、追求しているうちに溶接材料の大切さに気づきました  
1本の細いワイヤーが金型を直し、陰ながらものづくり現場を支える  
なくてはならない存在です。

「毎日使うものだから、よいものを少しでも安く提供したい」

1. Telus Online Shopとは
2. 選ばれる理由
3. オリジナルワイヤー T-LINE

# 1 . Telus Online Shopとは

# Telus Online Shop とは

## 金型補修に最適なマイクロワイヤー専門のオンラインショップ



[ホーム](#) [商品選択](#) [T-LINE](#) [お問い合わせ](#)



一本の素材が、新しい世界を切り開く。

精密金型や機械部品の肉盛溶接補修に、  
レーザー溶接用マイクロワイヤー・日本一の品揃え。

### マイクロワイヤー

母材や補修内容から最適な溶接材料をお選びください。

金型種類から選ぶ



一覧表から選ぶ



補修内容から選ぶ



オリジナルワイヤー  
T-LINE



商品数

高品質

低価格

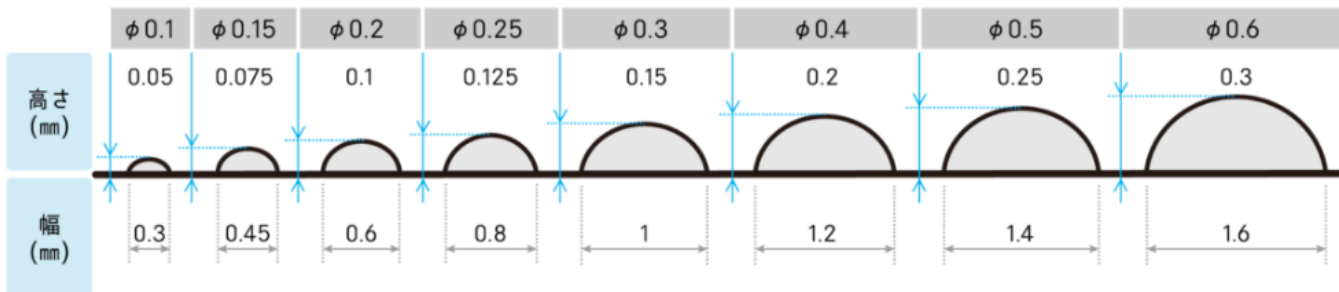
どれも日本一です!!

# Telus Online Shop とは

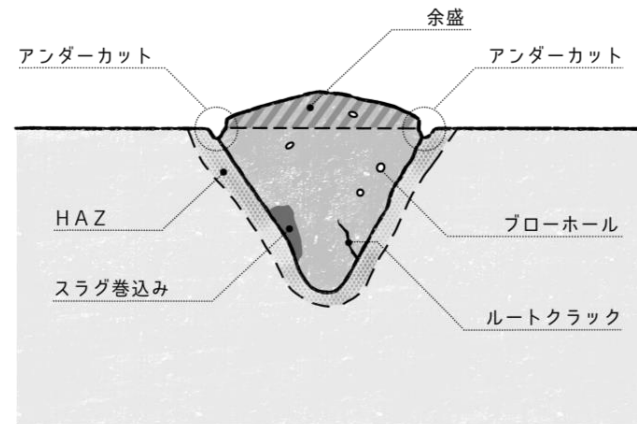
## 高いユーザビリティ

肉盛補修においては溶接手順や材料の選定を間違えると溶接欠陥が発生します。最適な材質とサイズを選べる高いユーザビリティを実現。

## < ワイヤー選定基準 >



## < 溶接欠陥例 >



## 2. 選ばれる理由

# 選ばれる理由・商品数

日本一の商品数!!

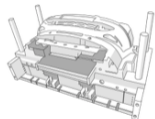
材質×サイズ×パッケージ=1500種類以上

< 金型種類から選ぶ >

## プラスチック金型

プラスチック金型に対応したマイクロワイヤー

S45C	S50C	S55C
SCM440	PDS3	
HPM2	HPM7	PX5
PXA30	IMPAX	
HPM-MAGIC		
SKD61	ORVAR	
HPM1	CENA1	NAK55
NAK80		
HPM31	PD613	RIGOR
420J2	HPM38	STAVAX



< 一覧表から選ぶ >

分類	種類	適合	商品名	肉盛硬度		マイクロワイヤー資料			
				(HRC)	(HV)	断面	硬度	SDS	成分
プラスチック金型用	BLシリーズ	合金工具鋼	BL-01	55~59	671	☑	☑	☑	☑
			BL-02	55~59	680	☑	☑	☑	☑
		析出硬化系鋼	BL-03	41~43	433	☑	☑	☑	☑
			ステンレス鋼	BL-04	58~60	690	☑	☑	☑
		SCM系鋼	BL-05	40~49	497	☑	☑	☑	☑
			BL-06	40~44	434	☑	☑	☑	☑
		SCM (改) 系鋼	BL-07	46~52	545	☑	☑	☑	☑
		SC系鋼	BL-08	26~33	326	☑	☑	☑	☑
ダイカスト金型用	RLシリーズ	ダイカスト型補修	RL-01	55~59	679	☑	☑	☑	☑
			RL-02	55~60	696	☑	☑	☑	☑
			RL-03	32~34	335	☑	☑	☑	☑
			RL-04	46~48	507	☑	☑	☑	☑
プレ		プレス型補修	YL-01	55~61	740	☑	☑	☑	☑
			YL-02	55~61	742	☑	☑	☑	☑



# 選ばれる理由・商品数

## 高品質の日本製ワイヤー!!

高品質・安全・信頼の日本製ワイヤーのみを  
ラインナップ。豊富な技術資料もDL可能です。

### < 化学成分表 >

管理№: CCT-STAVAX-01

#### 化学成分表 CHEMICAL COMPOSITION TABLE

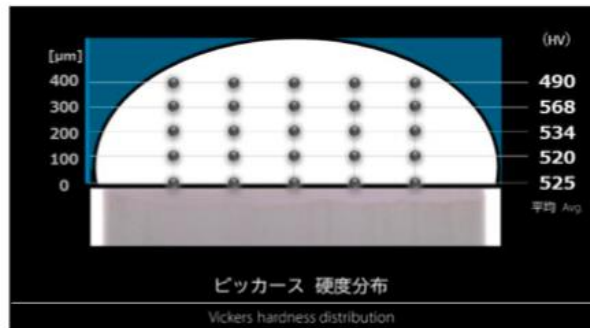
TELUS テラスレーザー株式会社  
〒422-8054 静岡県静岡市駿河区南安富 3-10-26  
TEL 054-270-7798 FAX 054-270-7799

製品名 Product name									
STAVAX									
化学成分 Chemical composition (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr			
	0.38	0.5	0.5	0.03	0.03	13.6			

※本表は一部の成分のみ掲載しております。

※Only part of the components are listed in this table.

### < 溶接断面観察資料 >



## 低価格への挑戦

信頼の日本製ワイヤーを  
どこよりも多く、そして  
どこよりも低価格で販売。

## < カートイメージ >



**STAVAX** 線径:  $\Phi$ 0.1mm ユニット: 10m

[削除](#)



**SKD61** 線径:  $\Phi$ 0.3mm ユニット: 5m

[削除](#)



**BL-06** 線径:  $\Phi$ 0.1mm ユニット: 5m

[削除](#)

その他、ご質問やご希望がある場合はこちらにご記載ください。

## < 商品ページ >

耐熱性・耐ヒートショック性を有し熱間金型用として多く使用されています。

※ 100g・1kg巻きなどについては対応可能となりますのでお気軽にお問い合わせください。

品番	線径	ユニット	通常価格	選択
SKD61-100512	$\Phi$ 0.1mm	5m	¥2,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-101012	$\Phi$ 0.1mm	10m	¥3,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-102012	$\Phi$ 0.1mm	20m	¥5,000	<a href="#">選択</a>
SKD61-150512	$\Phi$ 0.15mm	5m	¥2,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-151012	$\Phi$ 0.15mm	10m	¥3,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-152012	$\Phi$ 0.15mm	20m	¥5,000	<a href="#">選択</a>
SKD61-200512	$\Phi$ 0.2mm	5m	¥2,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-201012	$\Phi$ 0.2mm	10m	¥3,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-202012	$\Phi$ 0.2mm	20m	¥5,000	<a href="#">選択</a>
SKD61-250512	$\Phi$ 0.25mm	5m	¥2,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-251012	$\Phi$ 0.25mm	10m	¥3,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-252012	$\Phi$ 0.25mm	20m	¥5,000	<a href="#">選択</a>
SKD61-300512	$\Phi$ 0.3mm	5m	¥2,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-301012	$\Phi$ 0.3mm	10m	¥3,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-302012	$\Phi$ 0.3mm	20m	¥5,000	<a href="#">選択</a>
SKD61-400512	$\Phi$ 0.4mm	5m	¥2,800	<a href="#">選択</a>
SKD61-401012	$\Phi$ 0.4mm	10m	¥3,500	<a href="#">選択</a>
SKD61-402012	$\Phi$ 0.4mm	20m	¥5,000	<a href="#">選択</a>
SKD61-500512	$\Phi$ 0.5mm	5m	¥2,800	<a href="#">選択</a>
SKD61-501012	$\Phi$ 0.5mm	10m	¥3,500	<a href="#">選択</a>



ダイカスト金型 プラスチック金型

### SKD61

通常価格 ¥2,500

通常納期：受注もしくは入金確認後3営業日以内発送

線径  ユニット

個数

[カートに追加する](#)

各種資料ダウンロード

SDS 化学成分表

# 選ばれる理由・高いユーザビリティ

## 商品へのルート

金型の材質に対して最適なワイヤーの材質まで簡単にたどり着けるルートを設定。  
ワイヤーサイズ選定基準と併用することで最適なワイヤー材質・サイズを選択。

マイクロワイヤー

母材や補修内容から最適な溶接材料をお選びください。

- 金型種類から選ぶ  

- 一覧表から選ぶ  

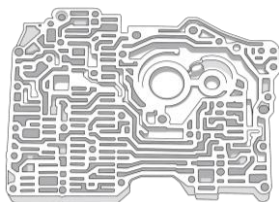
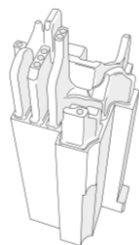
- 補修内容から選ぶ  

- オリジナルワイヤー  
T-LINE  

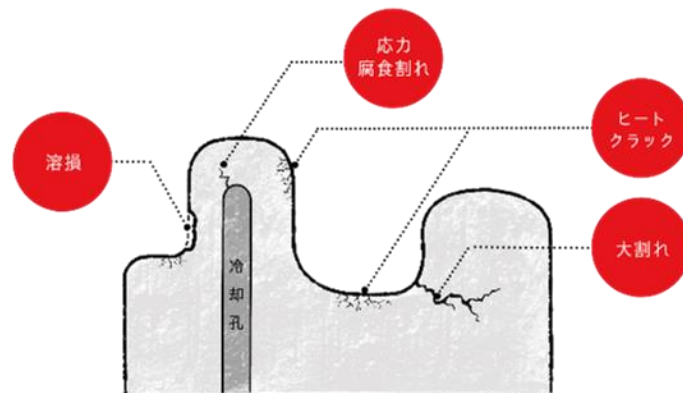

# 選ばれる理由・高いユーザビリティ

## 溶接手順の案内

一例としてダイカスト金型では補修内容に応じて溶接方法（手順）やワイヤー選定が大きく異なります。補修内容に対しての最適な溶接手順を最適なワイヤーと共に提案します。



## < 補修内容から選ぶ >



## < 溶接手順 > ヒートクラック

- ① レーザー光にて溶融しながら掘り込み母材を整えます。
- ② **RL-03**で下盛をし仕上げ加工面付近まで肉盛をします。
- ③ **RL-04**で仕上げ加工面以上まで肉盛をします。
- ④ 仕上げ加工をして完了。

※レーザー光にて掘り込みが出来ない際にはリユーター等で開先加工を行ってから肉盛をしてください。

※**RL-03**もしくは**RL-04**のみで補修は可能です。

## 3. オリジナルワイヤー T-LINE

# T-LINE とは

オリジナルワイヤー

## T-LINE

溶接欠陥を防ぐ

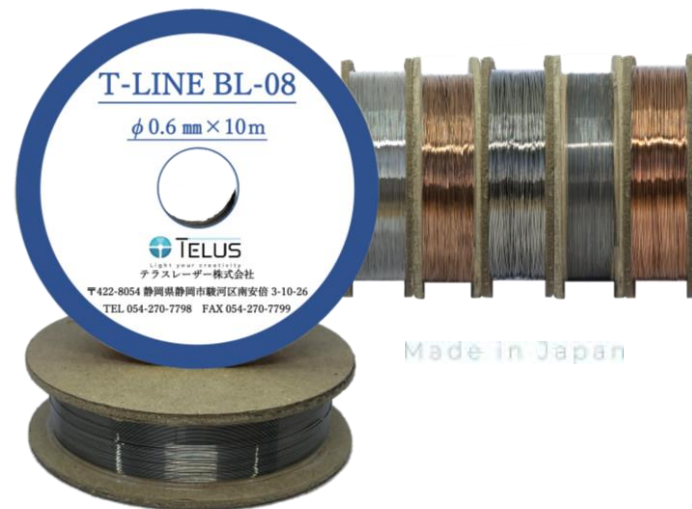
高い密着性

優れた耐久性

プラスチック金型用 / BLシリーズ

ダイカスト金型用 / RLシリーズ

プレス金型用 / YLシリーズ



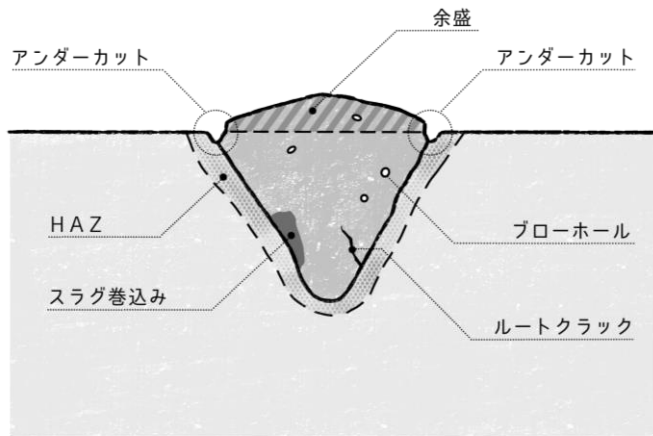
T-LINE はレーザー溶接用のマイクロワイヤーであり、テラスのオリジナルワイヤー蓄積された溶接技術を元に補修部位の材質・状態・肉盛量などから、最適なワイヤー選定とノウハウを提供。金型種類・母材材質により、最適なワイヤーを選択しやすいように、3つのカテゴリーで分類。

# T-LINE・溶接欠陥をおこさないために

オリジナルワイヤー

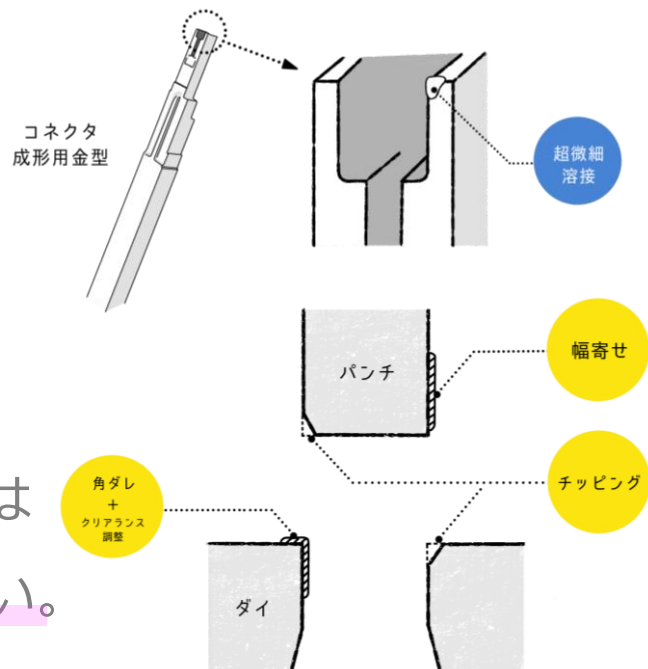
## T-LINE

### < 溶接欠陥例 >



このような溶接欠陥でお困りの場合は  
是非とも一度 T-LINE をお試し下さい。

### < 補修内容から最適な材質を提案 >



オリジナルワイヤー

## T-LINE

肉盛硬度・断面観察・化学成分表・SDS  
 全ての資料がダウンロード可能。

### < 化学成分表 >

管理No: CCT-STAVAX-01

#### 化学成分表 CHEMICAL COMPOSITION TABLE

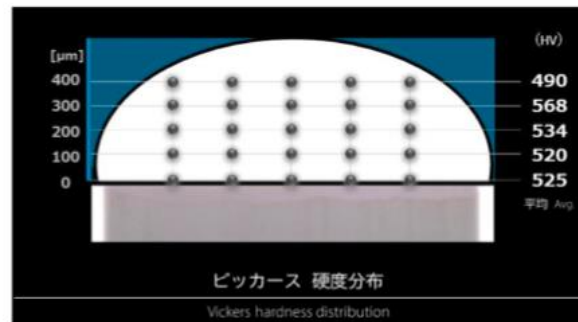
TELUS テラスレーザー株式会社  
 〒422-8054 静岡県静岡市駿河区南安倉 3-10-26  
 TEL 054-270-7798 FAX 054-270-7799

製品名 Product name										
STAVAX										
化学成分 Chemical composition (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr				
	0.38	0.5	0.5	0.03	0.03	13.6				

※本表は一部の成分のみ掲載しております。

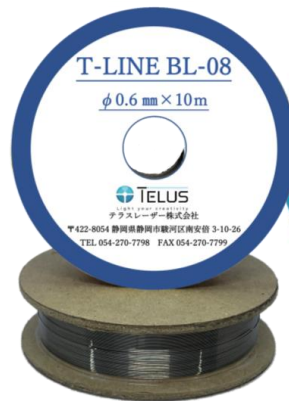
※Only part of the components are listed in this table.

### < 溶接断面観察資料 >





資料のダウンロードは下記 QRコードからお願いいたします。



Laser Welding Microwire Catalog  
レーザー溶接用マイクロワイヤーカタログ



TELUS  
Telus Laser Co., Ltd.

に誇る技術「KANAGATA」

あるほとんどのものが金型で作られていて、  
『できた時には』ものづくりの世界、に整えられていました。  
『』、熱処理や表面処理などの工程を経て金型となり、  
『』入たもの技術の結晶となります。  
『』良い環境で『』、再生銅製技術を追求して、  
『』した製品づくりを追い求めています。  
『』いるうちに溶接材料の大切さに気づきました。  
『』が金型を渡し、職ながらものづくり現場を支える、  
『』なくてはならない存在です。

『』ら、よいものを少しでも安く提供したい』  
『』たいを願に私たちは歩み続けます。