

レーザー溶接をはじめるなら

T-LASER

製品・サービス紹介資料

金型肉盛補修の内製化から受託加工ビジネスまで

レーザー溶接をはじめるなら この1台しかありえない



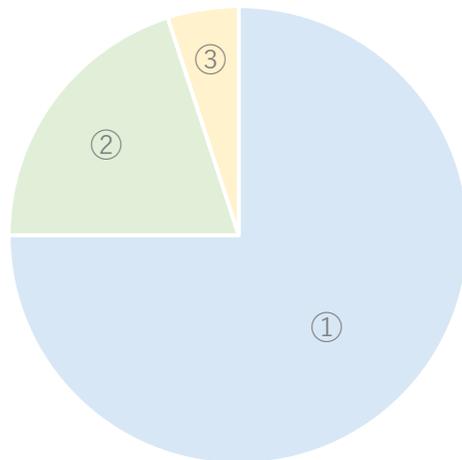
目次

1. **T-LASER** とは
2. 選ばれる理由
3. ラインナップ
4. オプション品
5. 活用事例
6. 無料デモのご案内
7. 会社概要

1. T-LASER とは

レーザー溶接機は欲しい・・・
でも高いし 使いこなせるのか不安だ・・・

欲しい設備なのに導入しないのはなぜ？



① 高いから買えない：75%

② 使いこなせるのか不安：20%

③ その他：5%

T-LASER は

金型の肉盛補修に必要な機能がそろった レーザー溶接機

高品質

なのに

低価格

独自技術

により

簡単

それが **T-LASER**

T-LASER は

優れたハード + 充実したソフト
をセットで提供



ハード = 製品



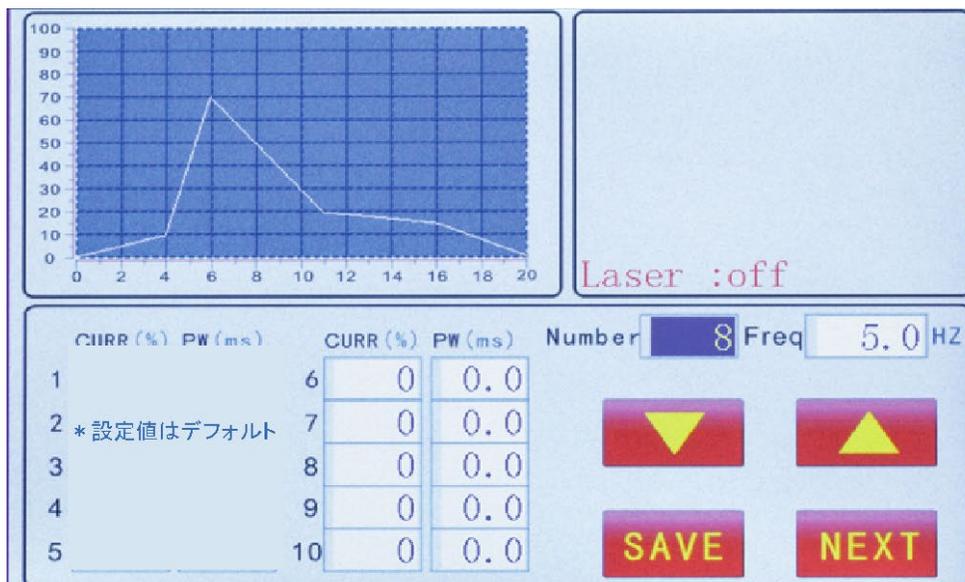
ソフト = サポート

2. 選ばれる理由

選ばれる理由 ①高いビーム品質

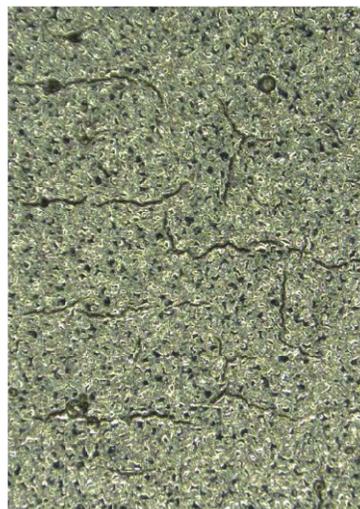
低出力帯も安定：スチールワイヤーφ0.1～1.0mmまで対応

波形制御機能：高硬度材の肉盛溶接・放電加工後の割れ対策



波形制御機能 設定画面

肉盛溶接→放電加工後 100倍画像 (母材:HPM31/肉盛ワイヤー:HPM31)



他社製：割れ有り

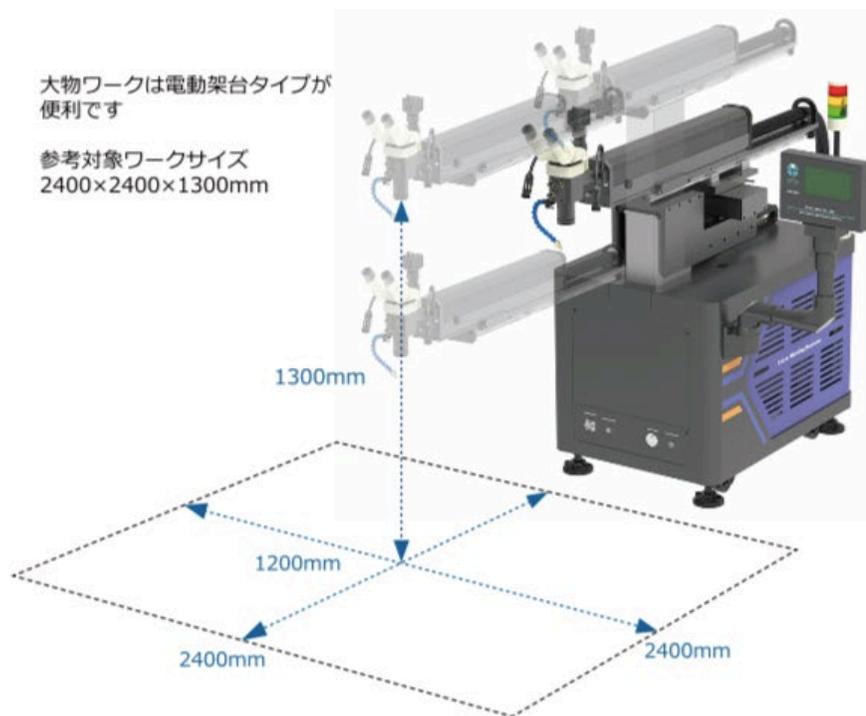


T-LASER：割れ無し

② 多様なワークに対応

小物～大物ワークまで様々なワークサイズに対応

ニーズに合わせた最適な作業性を提供



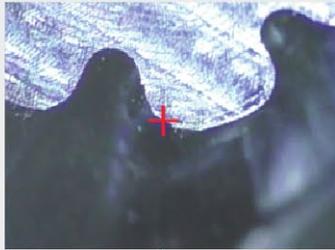
選ばれる理由 ③肉盛溶接補修のためのティーチングシステム

ティーチング作成手順

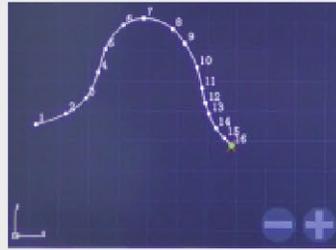
溶接運行軌跡を短時間で簡単ティーチング

スピード調節・前進後退・オフセットが直感的操作で可能

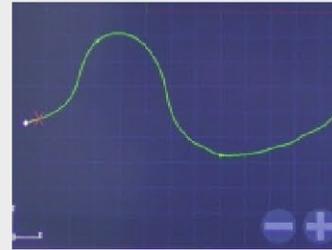
+位置を溶接運行軌跡に合わせます



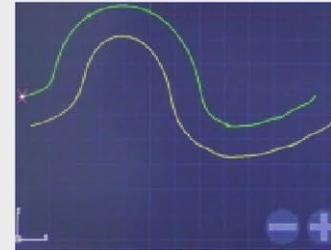
複雑形状のティーチング中



運行軌跡の作成完了



オフセット（ビードを横に重ねる）



上：CCDカメラ画面 下：ティーチング画面

操作パネル

作業手順



ダイヤルにて
0.01mmピッチの移動が可能



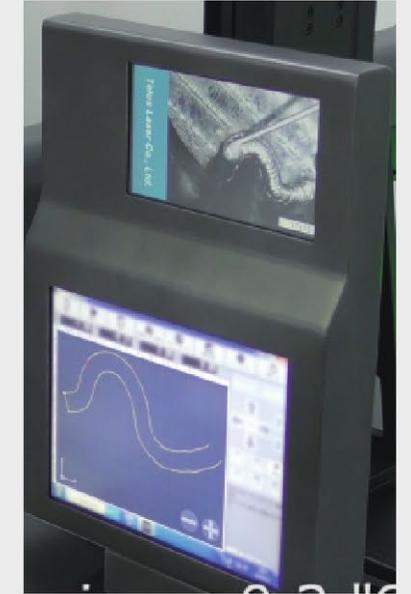
フットスイッチにてポイントを記憶



ダイヤルを回すと
軌跡に沿ってヘッドが移動



ダイヤルを回して
簡単にオフセットが可能



肉盛ワイヤー:SKD-61 φ0.3mm使用

課題であった三次元複雑形状へのアプローチを解決

選ばれる理由 ④安全対策

「安心・安全」信頼の日本製

要望に応じた安全対策（インターロックなど）が対応可能

◆保護メガネ



◆パイロットランプ



スタンバイ状態



レーザー照射中



エラー時

◆キースイッチ・非常停止ボタン



Made in Japan

選ばれる理由 ⑤ユーザーサポート

迅速できめ細かなサポート



テラスの製品を
使い続けて頂くために

導入前：実演デモ・プレゼン

導入時：溶接・安全講習

導入後：溶接講習・メンテナンス

3. ラインナップ

ラインナップ 平均出力について

平均出力は150Wと200Wをラインナップ

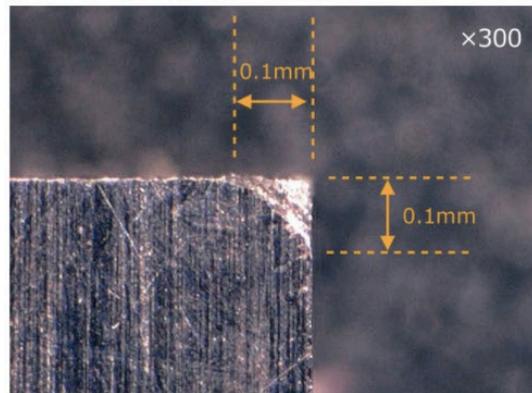
金型の肉盛補修に最適な出力帯（超精密～ハイパワー）

スチールワイヤー：φ0.1～1.0mm対応

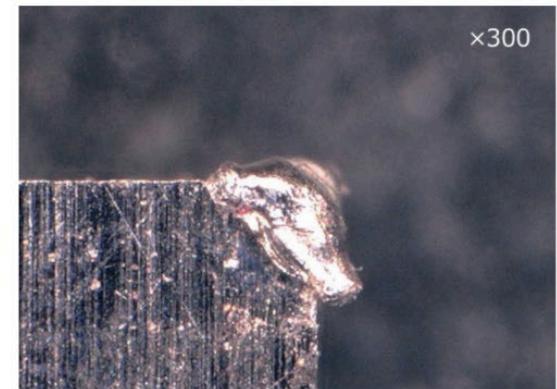
アルミ・銅合金にも対応



母材：SKD-11（焼入れ） 使用ワイヤー：SKD-11 φ0.1mm



肉盛前



肉盛後

汎用性が高くベストセラー

小物～大物ワークまで対応可能

金型をバラさずに作業可能

最大ワークサイズ：2.4M×2.4M



精密溶接を驚きの低価格で

小物ワークに最適なモデル

テーブル操作荷重：40Kg

テーブル天板サイズ：450×350mm



独自技術でより簡単に

ティーチングシステム：T-TRACK搭載

三次元複雑形状へのアプローチを解決

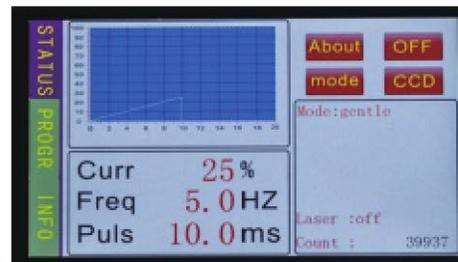
小物～中物ワークサイズまで対応



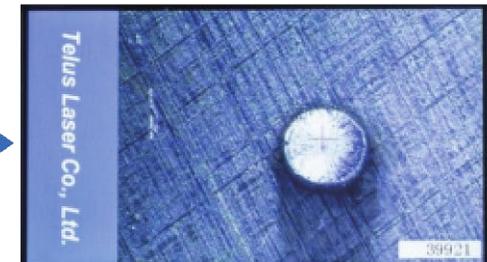
4. オプション品

オプション品 ① CCDカメラセット

長時間作業や外部からの確認・トレーニング時におすすめです



パラメーター設定画面



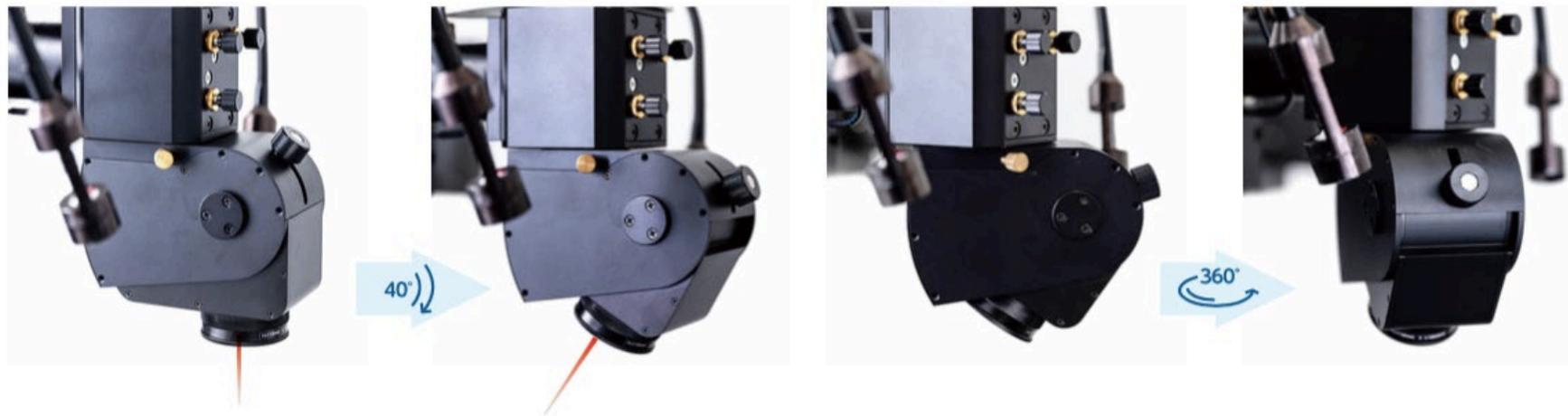
CCD カメラ映像

* 操作パネルをモニターとして使用することが出来ます (ワンタッチで切替可能)

* 外部モニターに映像を出力する事も可能です

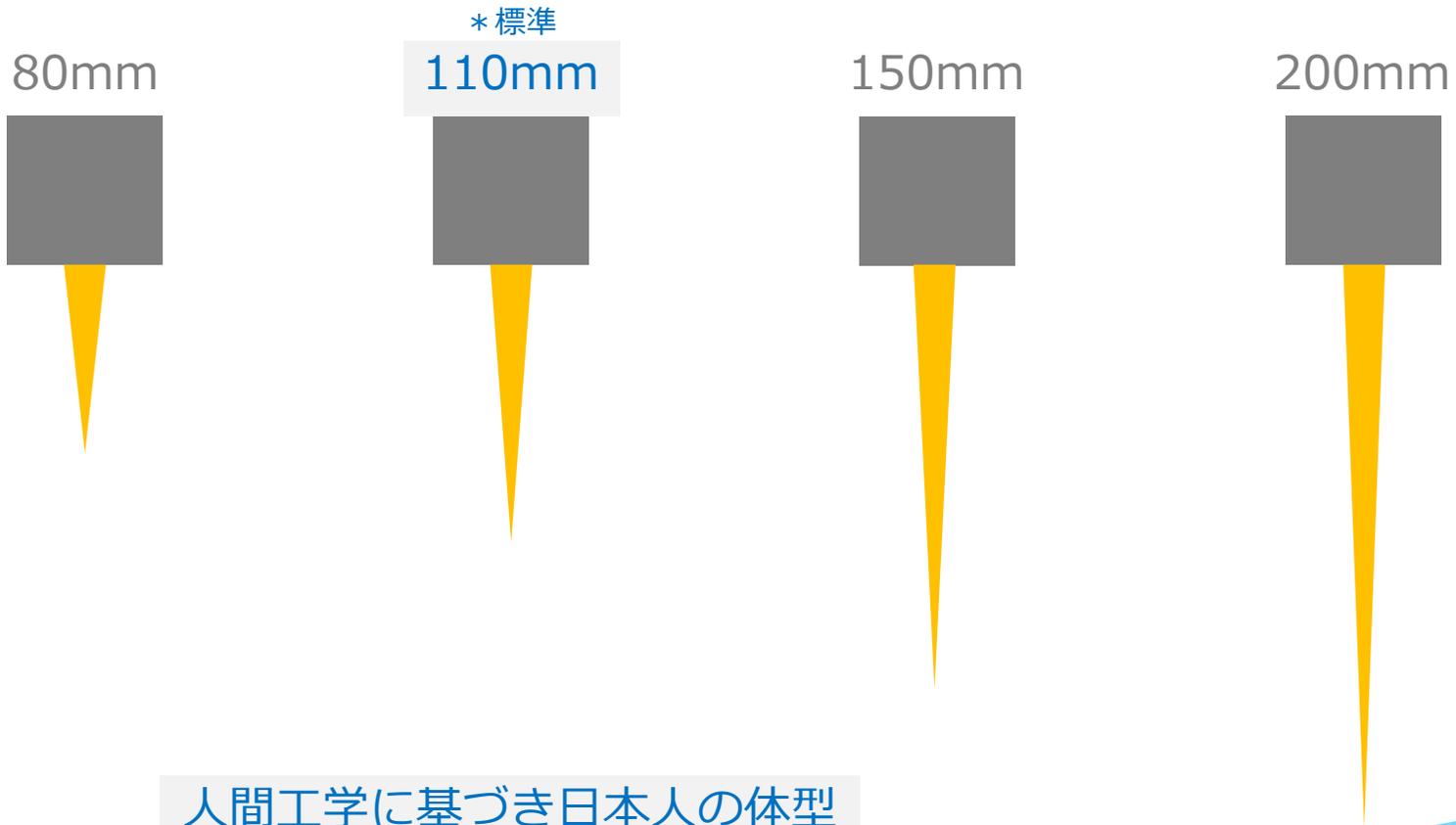
オプション品 ② 旋回レンズ

大物ワークやワークを傾げれない場合におすすめです
電動架台タイプにはマストアイテムです



オプション品 ③対物レンズ

狭くて深い箇所を肉盛溶接する際などにおすすめです



人間工学に基づき日本人の体型
に最適な照射距離を選択

オプション品 ④ 角度回転治具

パイプやピンなど芯出しができるワークが対象の際におすすめです



寸 法： W 140 × L 200 × H 120 mm

角 度 調 節： 0~90°

チャック部回転： 360°

対象ワーク径： 外径： 2~50mm

内径： 22~100mm

オプション品 ⑤ ヒュームコレクター

微量ですがヒュームが発生しますのでマスクの使用や
ヒュームコレクターを使用してください



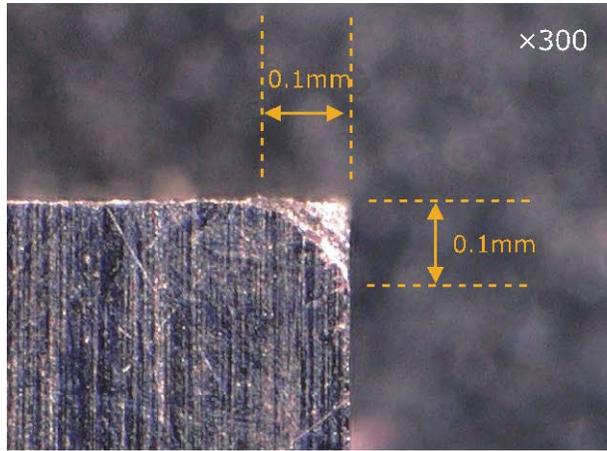
5. 活用事例

活用事例 主要用途

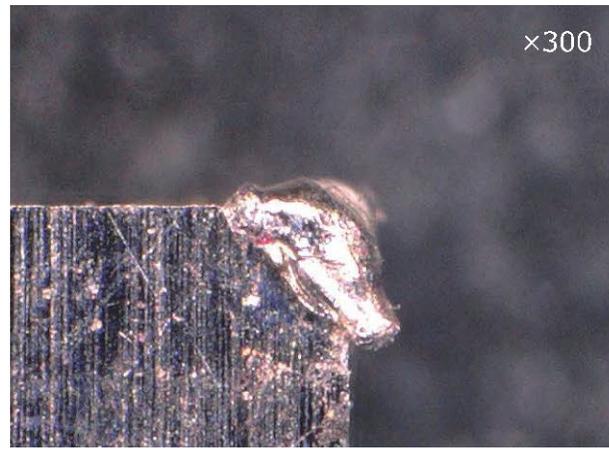
金型	プラスチック・ダイカスト・ゴム・プレス・ガラス成型用金型などへの肉盛補修
金属部品	ロール・シャフトなどの機械加工部品の摩耗部・ピンホール・打痕・加工ミスなどへの肉盛補修
溶接不良	アルゴン（TIG）溶接などで発生した溶接欠陥（二番ヒケ・ピンボール）の肉盛補修
精密接合	各種電子部品・医療部品に使用する薄板・薄肉パイプ・細線などの精密接合

本資料に掲載していない多くの加工を実施しているのでお問合せください

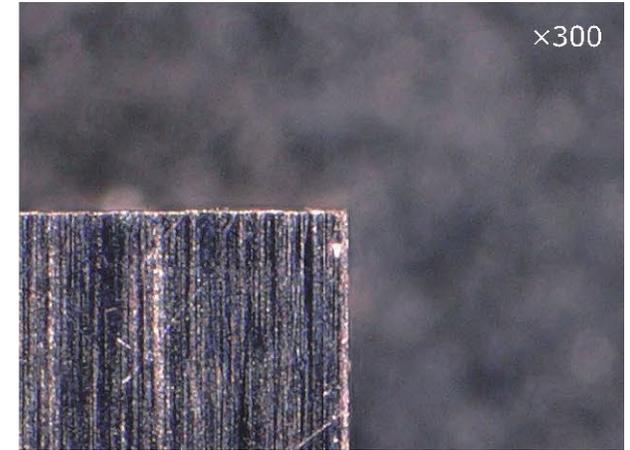
① プラスチック射出成形金型への微細肉盛溶接



肉盛前



肉盛後

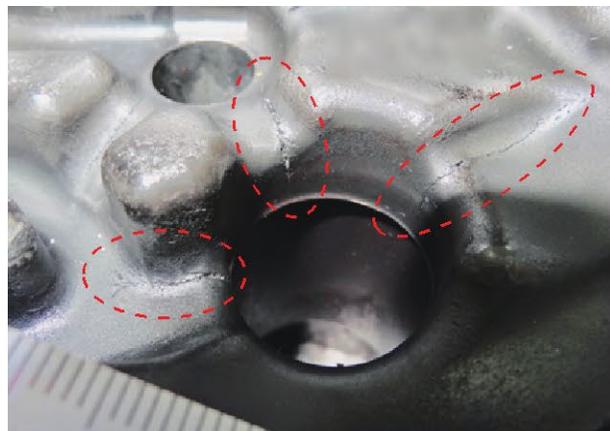


仕上げ後

使用機種 : YW-150

母材材質 : SKD-11 (焼入れ)

ワイヤー : SKD-11 φ0.1mm



肉盛前



肉盛後

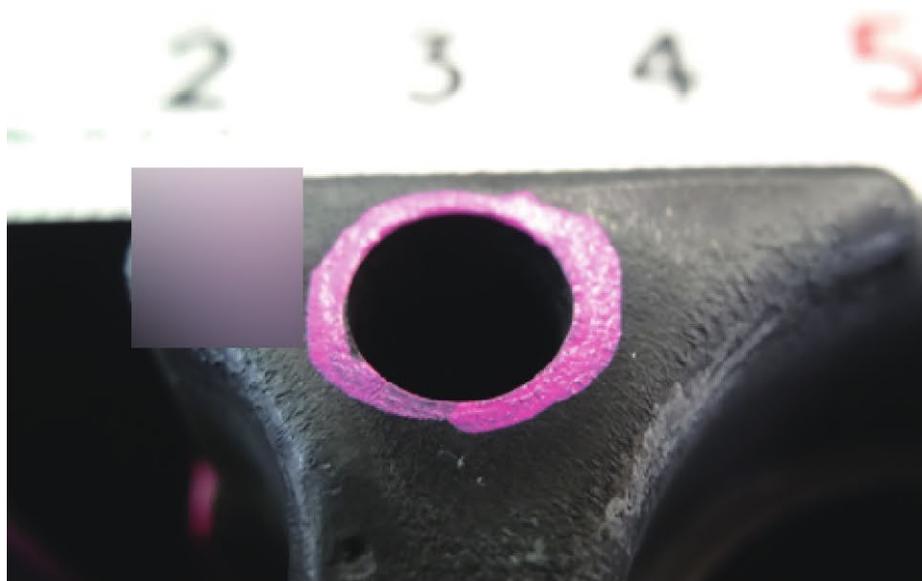


肉盛後（別箇所）

使用機種：YW-200

母材材質：SKD-61（焼入れ）

ワイヤー：MAS-1 φ0.3mm



肉盛前



肉盛後

使用機種 : YW-200

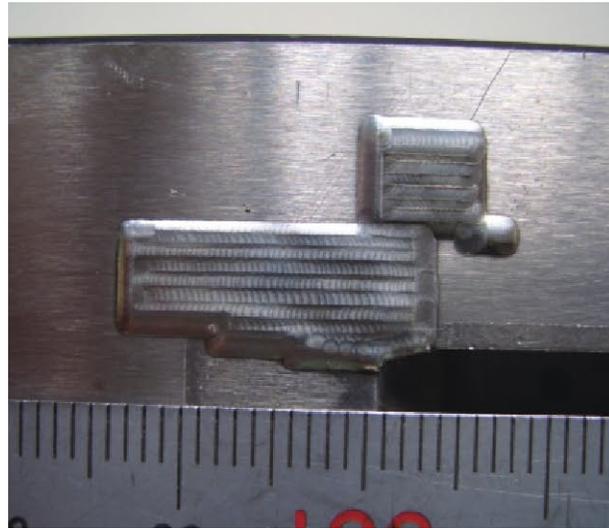
母材材質 : SKD-61 (焼入れ)

ワイヤー : MAS-1 φ0.3mm

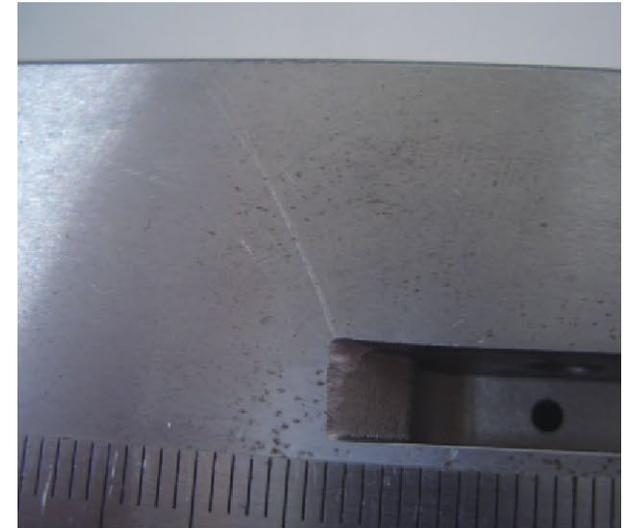
④ 機械部品・打痕部への肉盛溶接



肉盛前



肉盛後



仕上げ後

使用機種：YW-150

母材材質：SKD-61（焼入れ）

ワイヤー：SKD-61 φ0.4mm

6. 無料デモのご案内

実演デモのご案内

溶接品質と作業性を確認できる形で体験やテスト加工を実施



①専用の展示車両で貴社に
伺っての実演デモが可能



②ショールームにご来社いただき
実演デモやお打合せが可能

オンライン商談のご案内

これから長く続くであろう Withコロナ時代 と向き合うために

オンライン商談専用サイト **TELUS ONLINE** を開設しました！

テラスレーザーの製品はどのようなものなんだろう？

新型コロナウイルスの影響で訪問での営業はNG…だけど検討したい！
直接機械を見たいし話も聞きたいけど、距離が遠くて行けない！
HPやYoutube（動画）を見たけど、展示会で説明を聞いたけど、
さらに詳しく聞きたい！

対面リスク無し！

出張不要

インストール不要

Webと電話による製品説明・商談・実演デモ
をはじめました！



TELUS ONLINE

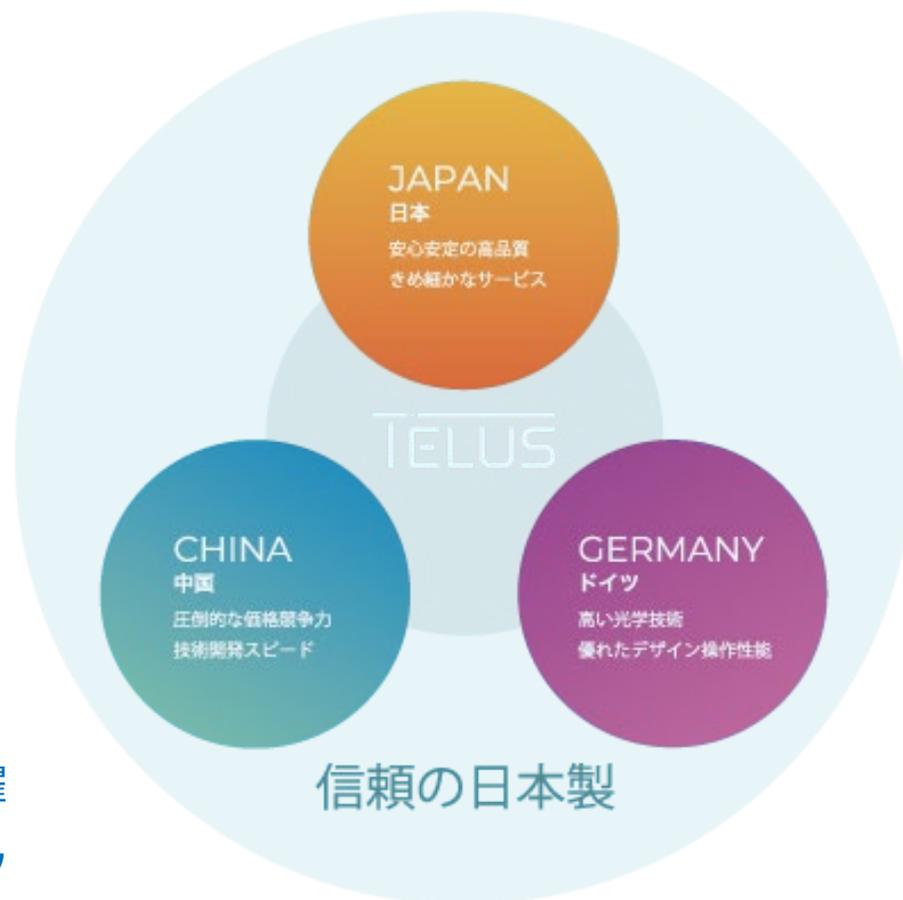
←オンライン商談はこちらから

7. テラスレーザー株式会社のご案内

会社概要

会社名	テラスレーザー株式会社
代表者	Feng ShuGang 齋藤 祐司
住 所	静岡県静岡市駿河区南安倍3-10-26
資本金	2,000万円
URL	https://teluslaser.co.jp

当社はレーザー業界・金型業界・ロボット業界で活躍してきた、日本・ドイツ・中国の技術者が集まりスタートした、日本のレーザーベンチャー企業です



レーザー溶接をはじめるなら

T-LASER

[T-LASER のサイトを見る](#)

[お問い合わせ](#)

